



### 说 明:

1. 安装尺寸以组装台左右两端为基准时，端面不包括封口的硬塑盖，所有实际安装尺寸与标注的尺寸误差不大于 $\pm 1\text{mm}$ ，所有支架及部件的安装要求牢固可靠，凡是你安装的固定螺栓必须垫有垫片。
2. 带输送机的水平度按支架到安装台的安装高度检测，四个支撑脚处的安装高度与标称尺寸的差不大于  $0.5\text{mm}$ 。三相交流异步电动机转轴与带输送机主辊筒轴之间的联轴器同心度不能有明显偏差，带输送机主辊筒轴与副辊筒轴应平行，不能出现传送带与支架产生摩擦的情况。
3. 取料平台与机械手的安装尺寸是参考尺寸，请根据工作的实际情况要求进行调整，必须确保机械手能准确抓取物料。传感器的灵敏度请根据实际生产要求进行调整。

自动领料装置部件组装图		图 号	比 例
		02	
设 计		中职组电工电子赛项专家组	
制 图			